

SERIE FRL600A

Composición	2 unidades miniatura
Material del elemento filtrante	Bronce (5µm)
Dren standard	Semi-automático
Tipo de regulador	Diafragma
Rango de regulación	0.5-10 kgf/cm ²
Temperatura máxima	60° C
Presión máxima	12 kgf/cm ²
Lubricador recomendado	ISO-VG32
Diametro disponible	¼" NPT
Accesorios	Manómetro, brackets para montaje, tapón para salida del regulador y vaso protector de plástico.

Aplicación

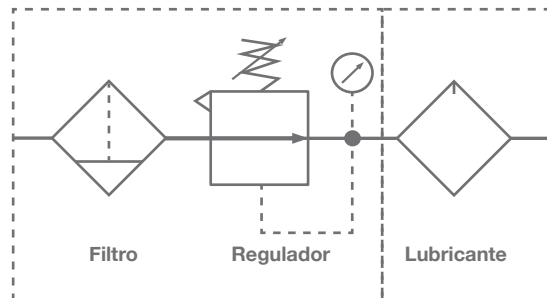
Unidad de mantenimiento con filtro regulador integrado y lubricador para aire comprimido.

Funcionamiento

Los equipos FRL600A son unidades indispensables para el correcto funcionamiento de los sistemas neumáticos y para prolongar la vida útil de los componentes. Se instalan junto con un lubricador en la línea de alimentación de un circuito, suministrando aire libre de humedad e impurezas y regulado a la presión requerida, es decir en óptimas condiciones.

Construcción

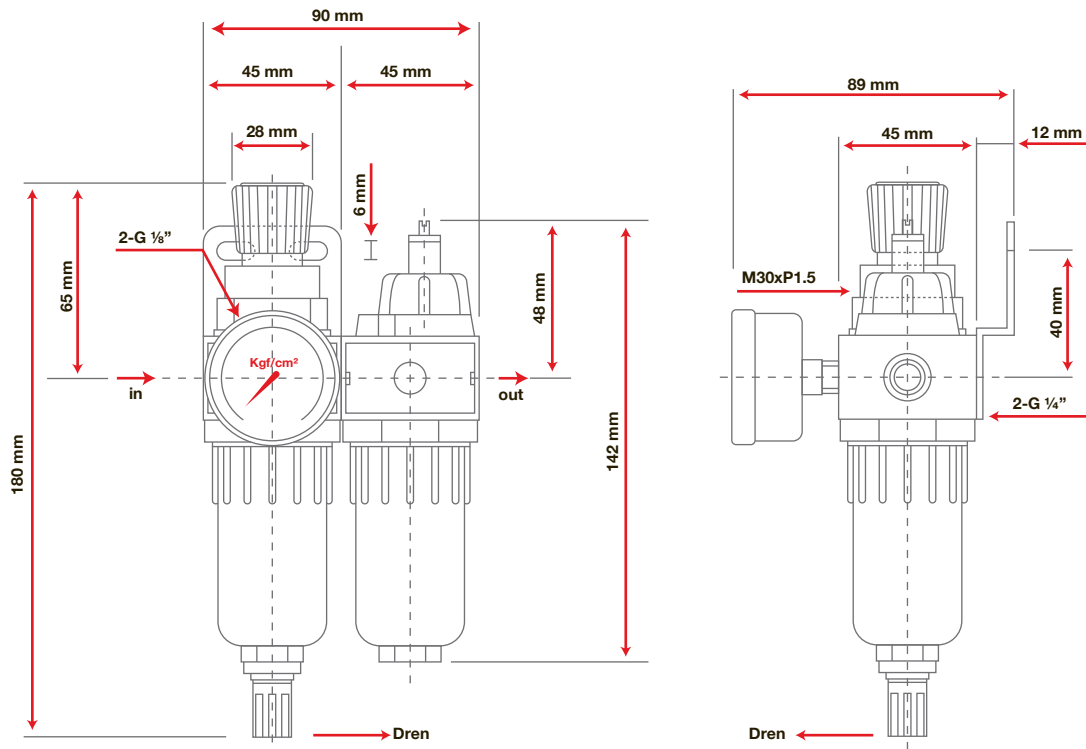
- Sólido y robusto diseño fabricado con materiales de alta calidad.
- Cuerpo fabricado en policarbonato; los vasos del filtro y el lubricador también fabricados en policarbonato.



SERIE FRL600A



UNIDAD DE MANTENIMIENTO



CARACTERÍSTICAS

Modelo	Conexión	Flujo máximo l/min	Peso (Kg)
MFR/L-02N	1/4"	1850	0.41